

ETIQUETAS PROPALCOTE

Descripción de la cara de impresión

- Papel clay coated
- C1S
- Blanco
- Fibra larga
- Semibrillante

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	μm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Descripción del Adhesivo

- Su naturaleza es de caucho
- Equilibrio entre adhesión y cohesión
- Es estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

Usos o aplicaciones: Etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos. El adhesivo PH cumple la siguiente regulación ISEGA (Europa) para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos: Serie de normas EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234 “materiales y objetos en contacto con alimentos”.

Descripción del Respaldo

- Papel tipo glassine (MG)
- Super calandrado y traslúcido
- Excelentes propiedades mecánicas (resistencia a la tensión y dureza)

Usos o aplicaciones: Excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G60S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m ²	± 3
Calibre	52	μm	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	KN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	KN/m	



Aplicación estructura: Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, rotograbado y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

Importante: La información técnica de esta hoja está basada en los ensayos realizados en las instalaciones nuestro proveedor. Para aplicaciones especiales, el usuario debe efectuar pruebas y ensayos que estime necesario.

