

## ETIQUETAS PROPALCOTE

### Descripción de la cara de impresión

- Papel clay coated
- C1S
- Blanco
- Fibra larga
- Semibrillante

| Propiedades                   | LITHO80 | Unidad           | Variación |
|-------------------------------|---------|------------------|-----------|
| Peso                          | 80      | g/m <sup>2</sup> | ± 5       |
| Calibre                       | 70      | μm               | ± 10      |
| Resistencia a la tensión (MD) | >4      | KN/m             |           |

### Descripción del Adhesivo

- Su naturaleza es de caucho
- Equilibrio entre adhesión y cohesión
- Es estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

**Usos o aplicaciones:** Etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos. El adhesivo PH cumple la siguiente regulación ISEGA (Europa) para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos: Serie de normas EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234 “materiales y objetos en contacto con alimentos”.

### Descripción del Respaldo

- Papel tipo glassine (MG)
- Super calandrado y traslúcido
- Excelentes propiedades mecánicas (resistencia a la tensión y dureza)

**Usos o aplicaciones:** Excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

| Propiedades                   | G60S | Unidad           | Variación |
|-------------------------------|------|------------------|-----------|
| Peso                          | 59   | g/m <sup>2</sup> | ± 3       |
| Calibre                       | 52   | μm               | ± 4       |
| Resistencia a la tensión (MD) | >6.0 | KN/m             |           |
| Resistencia a la tensión (TD) | >2.0 | KN/m             |           |



**Aplicación estructura:** Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, rotograbado y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

## RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son  $23 \pm 2$  ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

## VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

**Importante:** La información técnica de esta hoja está basada en los ensayos realizados en las instalaciones nuestro proveedor. Para aplicaciones especiales, el usuario debe efectuar pruebas y ensayos que estime necesario.

